GE NIUS RS-A

BANCHI PER TAGLIO VETRO MONOLITICO



TUTTE LE FUNZIONI IN UN'UNICA SOLUZIONE



Genius RS-A è il banco da taglio entry level per vetro monolitico che offre le stesse soluzioni tecnologiche dei sistemi di alto livello impiegati nelle linee di taglio delle più grandi industrie. È in grado di ottimizzare al meglio la lastra in lavorazione, di mantenere nel tempo un'elevatissima precisione di taglio garantendo un ottimo ritorno dell'investimento.



GENIUS_{RS-A}

- F ERGONOMIA E COMPATTEZZA GRAZIE A INGOMBRI MOLTO RIDOTTI, ANCHE IN ALTEZZA
- AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SENZA PRECEDENTI
- F ELEVATISSIMA PRECISIONE DI TAGLIO
- ASSOLUTA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE PER TAGLIO VETRO MONOLITICO, VINILE, RIMOZIONE LOW E, ADATTO ANCHE PER IL TAGLIO DEI NUOVI MATERIALI CERAMICI
- SEMPLICE NELL'UTILIZZO GRAZIE AL SOFTWARE INTUITIVO

ELEVATISSIMA PRECISIONE DI TAGLIO

Genius RS-A è il banco da taglio entry level che rappresenta la soluzione ideale per compiere il primo passo verso una produzione più automatizzata.





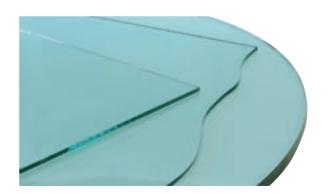


TAGLIO DEL VINILE

I banchi da taglio Genius RS-A garantiscono un'ottima qualità di lavorazione anche per il taglio del vinile.

Genius RS-A è in grado di ottimizzare lavorazioni, spazi di utilizzo e di mantenere nel tempo un'elevata precisione di taglio garantendo il ritorno dell'investimento.

Il banco da taglio Genius garantisce facilità di utilizzo e riduzione dello scarto. Le principali funzioni quali taglio, troncaggio e carico/scarico sono tutte incluse nella macchina base.



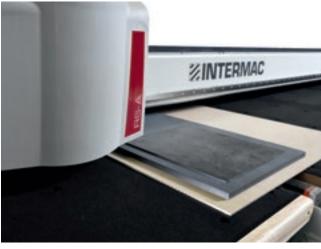
È IN GRADO DI TAGLIARE SPESSORI DA 3 A 19 MM CON:

- ▼ accelerazione fino a 10m/s
- ▼ velocità di movimentazione assi fino a 200m/min
- ▼ precisione della posizione testa operatrice +- 0,15mm

IDEALE ANCHE NEI MATERIALI CERAMICI

Biesse espande gli orizzonti di taglio ai materiali ceramici di basso spessore con una nuova tecnologia che permette di tagliare facilmente fino a 12 mm di spessore per tagli lineari e fino a 3 mm per tagli in sagoma.





Genius RS-A è in grado di realizzare il taglio lineare ed in sagoma delle lastre ceramiche in modo semplice, intuitivo e a secco.

AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SENZA PRECEDENTI

Grazie alle caratteristiche derivate dalle tecnologie del top di gamma ed alle elevate prestazioni, Genius RS-A garantisce lavorazioni costanti e precise nel tempo, ma anche estrema facilità d'uso.



MASSIME PERFORMANCE E PRECISIONE GRAZIE ALLA PLANARITÀ DEL PIANO DI LAVORO RETTIFICATO

Il basamento della macchina è composto da una struttura rigida e rettificata su cui vengono applicati pannelli di legno rettificati che assicurano la massima planarità dell'area di lavoro, condizione necessaria per una riuscita ottimale della lavorazione e del troncaggio del vetro.

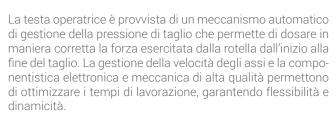


L'intera gamma Genius è concepita per linee da taglio in grado di lavorare perfettamente su due o tre turni e che processano importanti volumi. La movimentazione del ponte di taglio avviene tramite asse gantry motorizzato e assicura la massima precisione e stabilità durante le lavorazioni.











LUBRIFICAZIONE DEL TAGLIO

L'erogazione dell'olio di lubrificazione della rotella avviene in rapporto alla velocità di esecuzione della sagoma ed alle specifiche esigenze dei tagli rettilinei o sagomati, eliminando gli sprechi e migliorando contemporaneamente il risultato delle lavorazioni. Dosaggio preciso del filo d'olio ed eliminazione dell'effetto "goccia".

TEMPI CICLO RIDOTTI E AUMENTO PRODUTTIVITÀ



LETTORE OTTICO PER SAGOME

Il lettore ottico per apprendimento sagome esegue la scansione per punti della superficie della dima, indipendentemente dal tipo di materiale. Il software di gestione rigenera automaticamente il profilo rilevato permettendo il taglio istantaneo della sagoma.

Uno dei molteplici vantaggi di questo sistema consiste nella possibilità di rilevare con un unico passaggio profili interni ed esterni presenti nella dima, evitando quindi all'operatore di dover effettuare molteplici cicli di scansione indipendenti, con conseguente riduzione dei tempi di attesa e possibilità di errore.



/

LETTURA OTTICA DELL'ORIENTAMENTO LASTRA

Il lettore ottico applicato sul gruppo operatore riconosce la posizione della lastra sul piano di lavoro e permette di eseguire le lavorazioni senza posizionare a battuta il vetro da tagliare riducendo i tempi di attesa e garantendo la massima precisione nell'azzeramento della lastra. Questo dispositivo assolve con estrema precisione anche alla funzione di doppio zero per il taglio del vetro.





BARRE DI TRONCAGGIO

Barre pneumatiche trasversali e longitudinali per permettere il troncaggio del vetro con la massima semplicità.

Genius RS-A è in grado di eseguire asportazioni del basso emissivo (Low-E) grazie a dispositivi opzionali dedicati per ogni specifica esigenza produttiva.

ASPORTAZIONE BASSO EMISSIVO

DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Per asportazione del basso emissivo con spazzola metallica motorizzata diametro 20 mm, con sistema meccanico per compensazione usura spazzola per mantenere costante la rimozione del low-e.





COMBINAZIONE INTELLIGENTE E COMPATTA

GENIUS DUO RS-37

L'abbinamento dei due banchi da taglio Genius RS-A per taglio vetro monolitico con il banco Genius LM per il taglio del vetro laminato, rappresenta una soluzione intelligente e compatta per le aziende che necessitano di lavorare sia vetro laminato che monolitico.

Grazie all'abbinamento dei 2 banchi è possibile risparmiare fino al 30% di tempo per caricare la lastra successiva, sfruttando un banco per il taglio e l'altro come banco di servizio.

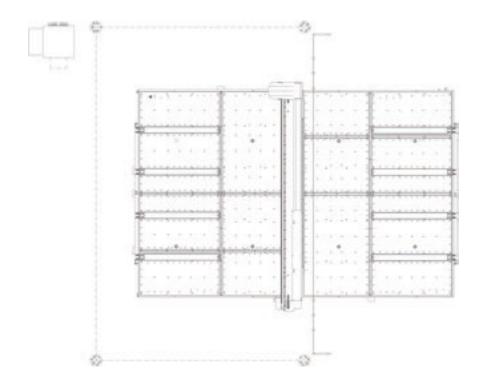


DUE MACCHINE IN UN UNICO INGOMBRO: SOLUZIONE PARTICOLARMENTE INDICATA PER CHI HA CRITICITÀ DI SPAZIO E PRODUZIONE DIVERSIFICATA.

UNA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA

Biesse è in grado di offrire soluzioni personalizzate a seconda delle esigenze dei clienti e delle loro specifiche produzioni.

Genius RS-A può lavorare stand-alone e una volta posizionata la lastra è possibile eseguire tutte le lavorazioni di carico, taglio, troncaggio e scarico.



Genius RS- A è anche abbinabile a seconda delle specifiche esigenze produttive del cliente a tavoli di troncaggio RB o tavoli di carico RC.

SOLUZIONI DI CARICO ERGONOMICHE E COMPATTE

Con Genius RS-A è possibile automatizzare gran parte delle operazioni necessarie per il taglio di lastre di vetro. Genius RS-A mette nelle mani delle piccole aziende uno strumento di concezione industriale permettendo di compiere un deciso balzo in avanti in termini di produttività e riduzione degli sprechi di tempo.



Genius RS-A è contenuto negli spazi anche in altezza grazie ai bracci basculanti che non superano i 2,5 mt.



L'operatore macchina fa partire il ciclo di lavoro dal controllo della macchina.



I piedini di carico a scomparsa escono automaticamente dal piano di lavoro.



I bracci della ribaltina escono automaticamente dal piano di lavoro.



I bracci della ribaltina si mettono automaticamente in posizione di carico.



L'operatore macchina posiziona manualmente la lastra sulla ribaltina.



La ribaltina si abbassa automaticamente verso il piano di lavoro.



I bracci della ribaltina rientrano portando la lastra in posizione.



I piedini a scomparsa si riposizionano automaticamente in posizione di sicurezza per inizio taglio. La testa operatrice comincia automaticamente il ciclo di taglio.



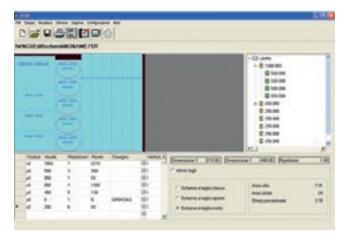
MASSIMA SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

L'interfaccia operatore è semplice e intuitiva e permette di importare programmi di taglio generati dagli ottimizzatori presenti sul mercato grazie all'integrazione dell'interfaccia universale OTD (Optimiser Transfering Data) che definisce in automatico i parametri di taglio e genera automaticamente il programma per il banco da taglio.

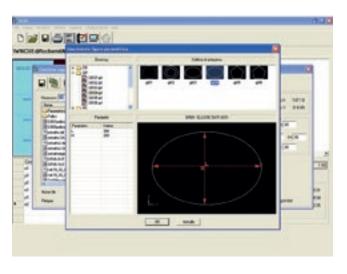


Controllo numerico su base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

- r Ideale sia per chi si avvicina per la prima volta alle macchine a controllo numerico sia per chi ha già esperienza di programmazione.
- Gestione dei parametri di lavoro della macchina.
- Creazione e modifica degli schemi di taglio e/o delle sagome geometriche e non.
- Moduli per la preventivazione rapida e per reportistica di produzione.

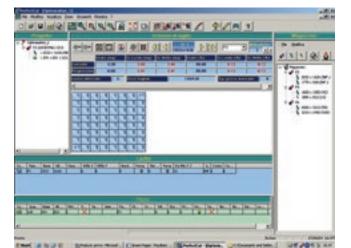


Editor di taglio realizzato in ambiente Windows con interfaccia grafica intuitiva viene impiegato per effettuare tagli rettilinei sulle lastre senza l'impiego del programma di ottimizzazione. Particolarmente indicato per tagli veloci ed istantanei, gestisce un numero illimitato di livelli di annidamento e dispone anche della funzione di inserimento sagome all'interno delle lastre di vetro per il taglio.



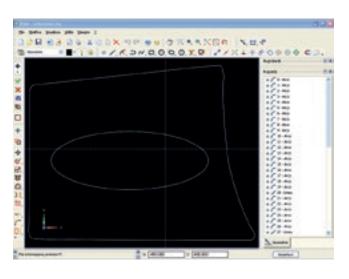


Biblioteca parametrica a bordo macchina che contiene sagome parametriche pronte per il taglio ottimizzato, operando direttamente a bordo macchina.





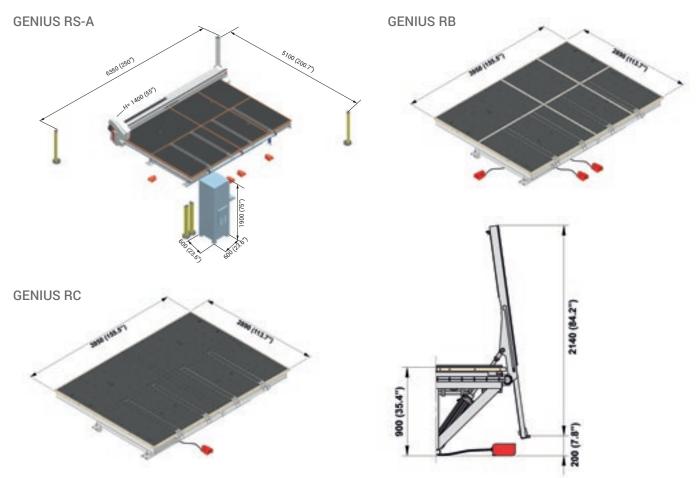
Ottimizzatore per tagli rettilinei e sagomati particolarmente indicato nel taglio in sagoma e nel taglio aperto, il software permette di ottimizzare le produzioni più complesse, garantendo scarti minimi.



 \angle

Software di programmazione multitasking in ambiente Windows per disegno sagome comprensivo di programmazione parametrica, funzioni automatiche di rigenerazione profilo geometrico mediante funzione spline e funzione automatica di ottimizzazione e rigenerazione di geometrie di figure artistiche in formato .dxf utilizzate per il taglio del vinile.

DATI TECNICI

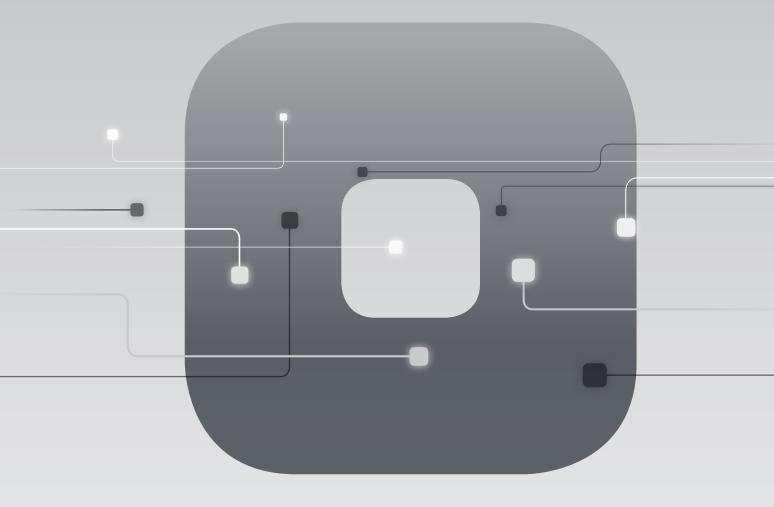


GENIUS RS-A

Dimensioni lavorabili	mm	3710 x 2600
Spessore lavorabile	mm	3 - 19
Max velocità di movimentazione assi	m/min	200
Max accelerazione	m/sec²	10
Precisione posizione testa operatrice	mm	+-0,15
Ottimizzazione rettilinea e sagomata		SI
Barre di troncaggio		2+1
Massima lastra caricabile	mm	3710x2600x19
Massima lastra scaricabile	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Altezza del piano di lavoro	mm	900 (-15,+40)
Potenza installata	kW	9.5



PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma loT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.









CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori cerificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.



ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO ALTAMENTE SPECIALIZZATI, PRONTI AD ASSISTERE I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA FERMA, CON TEMPO DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO DIRETTO DA REMOTO E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI PER MACCHINA FERMA EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI CON IL PRIMO INTERVENTO ON SITE

PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

Biesse pone da sempre la massima attenzione ai temi della sicurezza e salute dei propri clienti. La salvaguardia di ogni tecnico durante l'utilizzo della macchina è di fondamentale importanza, prevenendo eventuali distrazioni o errori che possono essere causa di spiacevoli disagi e/o incidenti.



Il rispetto delle direttive macchine e delle leggi in materia di sicurezza e salute nel lavoro sono condizione imprescindibile per accedere ad ogni tipologia di finanziamento.

MADE WITH BIESSE

ARTE DEL VETRO E TECNOLOGIE DI ULTIMA GENERAZIONE

"Nei laboratori Fiam abbiamo sempre assecondato le idee dei progettisti anche quando queste sembravano irrealizzabili. I designer, come gli artisti, hanno un estro che stimola ricerche avanzate. Siamo riusciti così, nel tempo, a mettere a punto nuove tecnologie che ci hanno permesso di creare oggetti unici, producendoli su scala industriale".

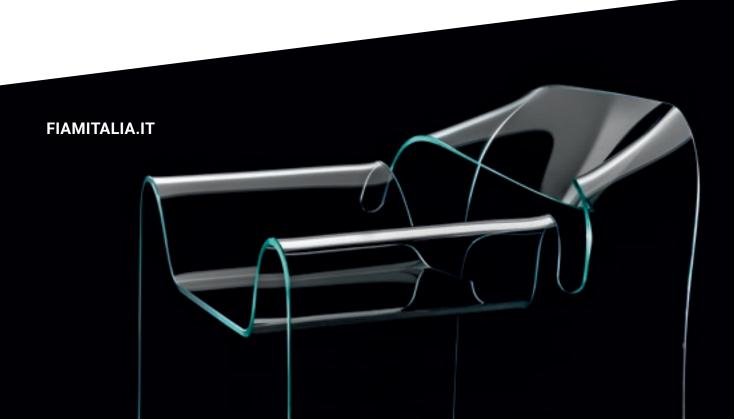
"Tutto è cominciato con uno sgabello. Di vetro, naturalmente. Un amico fotografo è venuto a trovarmi nella mia vetreria mi ha visto in piedi sullo sgabello e ha scattato una foto che è stata pubblicata su alcuni giornali. In quel momento mi sono chiesto: perché non provare a realizzare mobili con questo materiale?

Dal primo forno auto-costruito per piegare le lastre, alle prime collaborazioni con artisti e designer, è stata una continua crescita.

Di pari passo con l'innovazione progettuale, Fiam investe da sempre su quella tecnologica. In questo ambito è strategica la collaborazione con Intermac per lo sviluppo di soluzioni come le molatrici bilaterali e la gamma di centri di lavoro Master. La nostra azienda ha sempre collaborato con designer italiani e stranieri di respiro internazionale.

Nomi del calibro di Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri fino a Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. E ancora Philippe Starck, Daniel Libeskind e Massimiliano Fuksas".

Vittorio Livi, fondatore ed amministratore unico Fiam Italia, Italy



Origini italiane, vocazione internazionale.

Semplifichiam produttivi per e il potenziale di materiale.



Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

o i processi esaltare ogni

Entra nel mondo Biesse.

biesse.com

